



Decreto Rep. n. 44/2019      Prot. n. 434      del 26/02/2019  
Anno 2019      Tit. III      Cl. 13      Fasc. 1.3

**OGGETTO:** Approvazione atti della selezione per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno"  
– Rif: 2019BR03 - Vincitore Dott. Giampiero Vincenti.

#### IL DIRETTORE

**Premesso** che il conferimento di borse per lo svolgimento di attività di ricerca è regolato dall'art. 18, comma 5, lett. f) della legge 30 dicembre 2010, n. 240 e s.m.i.;

**Visto** l'art. 80 comma 4 del "Regolamento di Ateneo per l'amministrazione, la finanza e la contabilità"

**Visto** il vigente "Regolamento delle borse per lo svolgimento di attività di ricerca" emanato con Decreto Rep. 2792/2017;

**Visto** il decreto di urgenza Rep. n. 26/2019 Prot. n. 201 del 31/01/2019 con il quale è stata attivata la procedura;

**Visto** il bando di selezione per il conferimento di n. 1 borsa di ricerca dal titolo "*I processi di crescita e managerializzazione nelle piccole e medie imprese*" per lo svolgimento di attività di ricerca, emanato dal Direttore del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" il 31 gennaio 2019 nell'ambito dei Progetti GUBI\_UERI\_P05\_01, GUBI\_FINAC\_P11\_01 e GUBI\_FINAC16\_02, di cui è responsabile scientifico il Prof. Paolo Gubitta;

**Visto** il provvedimento Rep. 36/2019 prot. 344 del 18 febbraio 2019 del Direttore del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice della suddetta selezione;

**Preso atto** degli atti prodotti dalla Commissione giudicatrice;

**Ritenuto opportuno** approvare gli atti della Commissione giudicatrice e la relativa graduatoria provvisoria generale di merito;

#### DECRETA

Art 1.      di approvare gli atti relativi alla suddetta selezione dai quali risulta la seguente graduatoria generale di merito:

1 – GIAMPIERO VINCENTI	96 /100
2 – AUQUI CACERES MERCEDES VICTORIA	90 /100



Art 2. di dichiarare vincitore della selezione il dott.:

<b>GIAMPIERO VINCENTI</b>
<b>96 /100</b>

Padova, 26/02/2019

Il Direttore del Dipartimento  
di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno"  
prof. Giulio Cainelli