



Decreto Rep. n. 218  
Anno 2022 Tit. III Cl.13.5.11

Prot. n. 2530 del 4/11/2022

**OGGETTO:** Approvazione atti della selezione per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" – Rif: 2022BR12 – Vincitrice dott.ssa Clementina Crocè

### LA DIRETTRICE

**Premesso** che il conferimento di borse per lo svolgimento di attività di ricerca è regolato dall'art. 18, comma 5, lett. f) della legge 30 dicembre 2010, n. 240 e s.m.i.;

**Visto** l'art. 80 comma 4 del "Regolamento di Ateneo per l'amministrazione, la finanza e la contabilità";

**Visto** il vigente "Regolamento delle borse per lo svolgimento di attività di ricerca" emanato con Decreto Rep. 2792/2017;

**Visto** il bando di selezione per il conferimento di n. 1 borsa di ricerca dal titolo "*Progettazione survey online sulle aspettative degli studenti della scuola media inferiore / Design of an online survey on the expectations of junior high school students*" per lo svolgimento di attività di ricerca, emanato dalla Direttrice del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" il 4 ottobre 2022 nell'ambito dei residui del Progetto EEEPE BRUN\_UERI\_P04\_01 e del Progetto PRIN 2009 BRUN\_PRIN\_P09\_01 di cui è Responsabile il prof. Giorgio Brunello;

**Visto** il provvedimento Rep. 213 prot. 2469 del 28 ottobre 2022 della Direttrice del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice della suddetta selezione;

**Preso atto** degli atti prodotti dalla Commissione giudicatrice;

**Ritenuto opportuno** approvare gli atti della Commissione giudicatrice e la relativa graduatoria provvisoria generale di merito;

### DECRETA

Art 1. di approvare gli atti relativi alla suddetta selezione dai quali risulta la seguente graduatoria generale di merito:

1 – CLEMENTINA CROCE'	punti 80/100
2 – MARCO BRESSAN	punti 78/100
3 – DIMITRI STORAI	punti 68/100
4 – MERCEDES VICTORIA AUQUI CACERES	punti 55/100
5 – MORENA FINGOLO	punti 40/100
6 – ENRICO FABBRI	punti 40/100

Art 2. di dichiarare vincitrice della selezione la dott.ssa:

**CLEMENTINA CROCE'**

**80/100**

Padova, 4/11/2022

La Direttrice del Dipartimento  
di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno"  
prof.ssa Paola Valbonesi

