

Decreto Rep. n. 304

Prot. n. 3100

del 02/10/2025

Anno 2025 Tit. III Cl. 13 Fasc. 2.19

OGGETTO: Approvazione atti della selezione per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali “Marco Fanno” – Rif: 2025BR16 – Vincitore SHAGBAZIAN GEGAM

IL DIRETTORE

Premesso che il conferimento di borse per lo svolgimento di attività di ricerca è regolato dall'art. 18, comma 5, lett. f) della legge 30 dicembre 2010, n. 240 e s.m.i.;

Visto l'art. 80 comma 4 del “Regolamento di Ateneo per l'amministrazione, la finanza e la contabilità”;

Visto il vigente “Regolamento delle borse per lo svolgimento di attività di ricerca” emanato con Decreto Rep. 2792/2017;

Visto il bando di selezione per il conferimento di n. 1 borsa di ricerca dal titolo “*Sustainable procurement and CO2 reduction*” per lo svolgimento di attività di ricerca, emanato dal Direttore del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali “Marco Fanno” il 1 settembre 2025 nell'ambito del Progetto PNRR - Progetti finanziati dal Piano Nazionale Ripresa e Resilienza - CN - EI - PE – STRUTTURE, PNRR Missione 4 - Istruzione e ricerca, Componente 2: Dalla Ricerca all'Impresa Investimento 1.3 - Avviso n. 341 del 15-03-2022, finanziato dall'Unione Europea – NextGenerationEU GRINS - Growing Resilient, INclusive and Sustainable - PE_00000018, CUP C93C22005270001, Spoke 6 - PNRR P9 - GRINS Growing Resilient, INclusive and Sustainable, prof.ssa Valbonesi, D29_PNRR_PE9_S6_1, di cui è Responsabile la prof.ssa Paola Valbonesi;

Visto il provvedimento del 18 settembre 2025 con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice della suddetta selezione;

Preso atto degli atti prodotti dalla Commissione giudicatrice;

Ritenuto opportuno approvare gli atti della Commissione giudicatrice e la relativa graduatoria provvisoria generale di merito;

DECRETA

Art 1. di approvare gli atti relativi alla suddetta selezione dai quali risulta la seguente graduatoria generale di merito:

1. Dott. SHAGBAZIAN GEGAM punti 77/100
2. Dott. TLEPIN SANJAR punti 60/100
3. Dott.ssa TUTONE ALICE punti 58/100

Art 2. di dichiarare vincitore della selezione il dott.:

SHAGBAZIAN GEGAM
77/100

Padova,

Il Direttore del Dipartimento
di Scienze Economiche e Aziendali “Marco Fanno”
prof. Michele Fabrizi